

上海1350滚齿机供应

发布日期：2025-09-21

高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E的技术说明：

1、七轴控制，卧式布局，中小模数高速滚齿专机。

2、加工性能媲美进口机型，系统控制更具特色。

3、B轴采用高速直驱结构、C轴采用伺服直驱电机驱动。

4、X、Z直线轴采用滚柱导轨，导轨副使用寿命长；采用伺服电机直连，运动精度高。

5、Y轴采用伺服电机直连，实现精密窜刀，确保滚刀磨损均匀，延长刀具使用寿命。

6、W轴采用伺服推进器，实现工件轴尾架的快速、精确定位。

7、A轴采用高精度减速机构摆角，液压松开分架夹紧装置，轻松实现自动摆角功能。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7 就选上海屯堡！上海1350滚齿机供应

高速高精六轴数控滚齿机/ MLT-N120、MLT-N120H 专家化，滚齿工艺专家化系统：傻瓜式参数化输入，零编程，集成齿轮加工的专家系统，实现直齿轮、斜齿轮、鼓形齿蜗轮蜗杆等的精密高效加工。2、高转速，自主研发直驱电主轴：直驱电主轴集高转速、高刚性、强抗震、保恒温等特性于一体，是高速干切加工的理想选择，2000r/min至5000r/min的解决方案。3、高精度，精度随心所欲：我们的控制结合您的工艺，能实现高要求齿轮制造精度，通常情况下，可量产7级精度。4、高效率，智能化技术新突破：迈雷特专家系统中集成自动调整干涉防碰撞功能、断电后精度记忆功能、断电保护功能。

上海1350滚齿机供应直驱高速四轴数控滚铣一体机/MLT-YK2002 就选上海屯堡！

YK3120 200mm数控滚齿机的用途和特点：

1YK3120型200毫米滚齿机是高效二轴数控滚齿机。采用数控实现工作台径向进给(X轴) 和刀架滑板轴向进给(Z轴) 的新一代产品。

2、机床除了能加工4模数以内的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、链轮及花键外，其比较大的特点是能加工鼓形齿轮、小锥度齿轮。机床采用径向切入法可切削蜗轮和特殊的齿**作者只需根据触摸屏上的要求，输入滚刀和齿轮的相关参数即可自动完成切削。有了数控系统可靠性的保证，操作者可进行多台管理。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机：本机床为按展成法工作的4轴/5轴数控高速滚齿机，具有三个数控直线轴：径向进给轴(X轴)；轴向进给轴(Z轴)；切向运动轴(Y轴，4轴无/5轴具备)。两个数控回转轴：工作台回转轴(C轴)；滚刀主轴回转轴(B轴)；本机床吸取国内外数控滚齿机床的优点，结合自身多年的积累，具有以下主要特性：1、各轴均由**的直驱电机直接控制，具有传动链短，传动刚性好、传动精度高等特性。2、机床配置有油雾分离器、自动排屑装置等，工人操作劳动强度小。

YBS3120 200mm滚齿机的用途是什么？

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7专家化，滚齿工艺专家化系统：傻瓜式参数化输入，零编程集成齿轮加工的专家系统，可实现直齿轮、斜齿轮、鼓形齿、蜗轮蜗杆等的精密高效加工。2、高转速，自主研发双直驱电主轴：双直驱电主轴集高转速、高刚性、强抗震、保恒温等特性于一体，是高速干切加工理想选择，可提供1000r/min的高速解决方案。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7的技术说明：1、机床为七轴控制，立式布局。2、刀具轴高精度轴承设有气密封，保证精度。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机，就选上海屯堡！上海1350滚齿机供应

YK3120 200mm数控滚齿机的用途是什么？上海1350滚齿机供应

直驱高速四轴数控滚铣一体机/MLT-YK2002

- 1、零传动，高速直驱：采用展成法原理，通过智控系统精确数学模型（精度高于EGB实现分度和展成联动。
- 2、专家化，工艺专家系统：傻瓜式参数化输入，无需编程，集成蜗杆、齿轮专家系统，使加工更简单高效。
- 3、双功能，滚铣一体化：一机两用，集成滚切、铣削两种功能，齿轮、蜗杆产品轻松切换，**节约设备与空间投入成本。
- 4、高效率，多刀头同时切削：创新采用中空刀盘多刀头内旋风铣削技术，解决传统加工方式效率低下，刀具磨损严重，表面粗糙等缺陷。

上海1350滚齿机供应

公司主要销售车床，车铣复合机床，磨床，加工中心，滚齿机床及各种标准和非标刀具；本着诚实经营，合理利润的原则，为客户提供技术及售后一体化加工解决方案。拥有专业的加工方案工程师及售后维修服务人员。我们珍视客户的每一次信任和托付, 为广大客户提供产品和服务。 公司所经营的机床设备主要为金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体，主要应用于汽车、家电、仪器仪表、航空航天、五金、电子、光电等多个行业。 刀具产品主要有车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格； 密封圈有骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。